

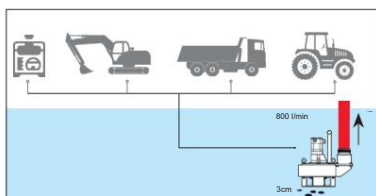
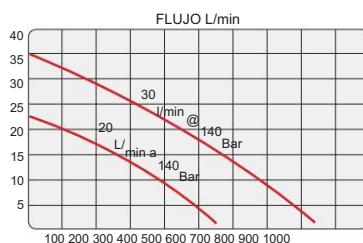
BOMBAS DE AGUA

SP 20

bomba de basura hidráulica

boca 2"

- Extremadamente robusto y confiable
- Construcción simplificada que garantiza confiabilidad, vida útil prolongada y requisitos mínimos de mantenimiento
- Puede funcionar en seco sin sufrir daños
- La circunferencia máxima de solo 22 cm permite una fácil inserción incluso en pozos de acceso estrechos y sitios de excavación muy pequeños
- Puede ser accionado por pequeñas centrales eléctricas o por el circuito hidráulico de miniexcavadoras, tractores, etc.
- Motor hidráulico equipado con una válvula unidireccional que evita fugas accidentales de aceite si se conecta en el puerto hidráulico incorrecto
- Disponible con sellos "Viton" para bombear fluidos a alta temperatura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SP 20

boca de descarga	2" bsp hembra
Dimensión LxH (mm)	220x300
Peso	8 KG
Fluir	800 l/min
cabeza de agua	35 metros máx.
Sólidos bombeables	3cm
Material del impulsor	fundición de cromo
Material del cuerpo de la bomba	acero inoxidable
Tipo de impulsor	centrífugo abierto
Tipo de motor	engranajes grupo 2
Flujo de aceite	15 - 30 l/min
Flujo ideal	20 l/min
Presión del aceite	100 - 210 bares
contrapresión	17 bares máx.

La SP20 es una bomba de inmersión compacta y potente diseñada para manejar basura, aguas fangosas y fluidos pesados en general. Compacta y liviana proporciona un caudal de hasta 800 L/min y una cabeza de agua máxima de 35 metros. Puede bombear partículas sólidas con dimensiones de hasta 3 cm. Puede funcionar en seco sin sufrir daños. Compacta y segura, la SP20 es ideal para servicios de emergencia, para el mantenimiento de redes urbanas de gas y agua, los operadores de campo pueden trabajar con los pies sumergidos en la misma agua en la que opera la bomba.

